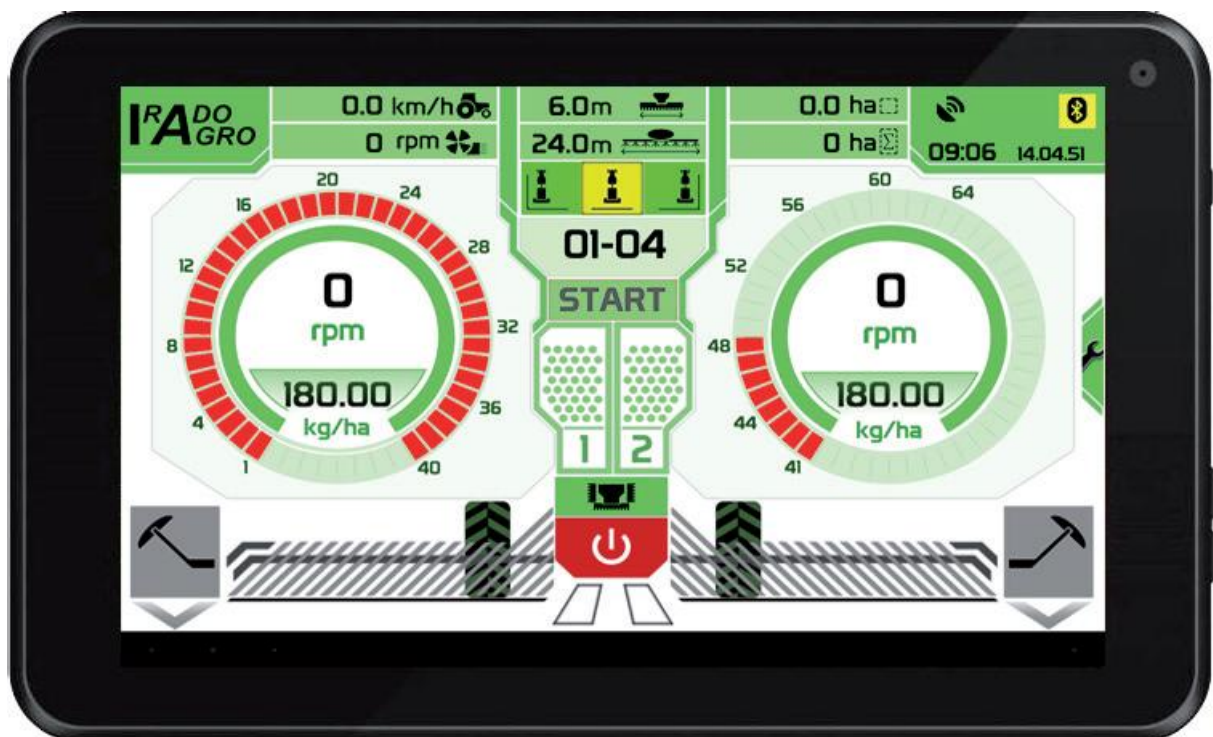


# Notice d'exploitation A100



Date d'édition : 7/2014

## **Description du système de commande du semoir A100**

Cet équipement a été conçu pour être installé sur tous les types de semoirs. L'utilisateur disposera ainsi de toutes les informations importantes relatives à l'utilisation de la machine et à ses réglages sur la tablette qui se trouve dans la cabine du tracteur.

Le système de commande A100 vous permet de réaliser les fonctions suivantes :

- Formation automatique ou manuelle des entre-rangs ;
- Marquage pré-émergent des entre-rangs
- Indication du niveau minimal de graines dans les trémies (2x) ;
- Mesure de la vitesse de déplacement de l'attelage ;
- Date et heure actuelles ;
- Indication de la vitesse du ventilateur ;
- Indication de la vitesse des agrégats de semis ;
- Mesure des hectares quotidiens ;
- Mesure des hectares totaux ;
- Test de semis automatique ;
- Actionnement motorisé de l'agrégat de semis – jusqu'à 4 moteurs ;
- Régulation fluide de la dose de semences durant les semis ;
- Commande de l'éclairage de la machine ;
- Commande des fonctions hydrauliques de la machine – jusqu'à 20 fonctions ;
- Surveillance du passage des graines dans chaque sabot de semis – jusqu'à 128 semis.

## **Manipulation du système A100**

L'unité de supervision se manipule à l'aide de l'écran tactile et en couleurs de la tablette. À chaque fois que vous appuierez sur une touche, un signal sonore se fera entendre.

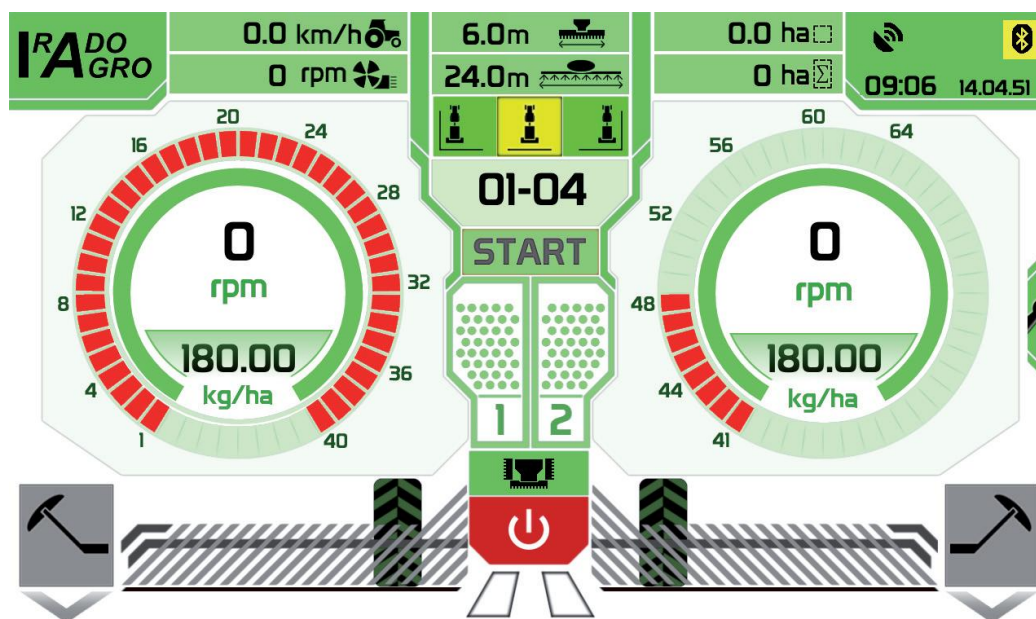
### **Structure de l'affichage du système A100 :**

La manipulation du système est répartie en deux écrans fondamentaux.

**Écran n° 1 :** reprend toutes les informations importantes relatives au travail du semoir qu'il est nécessaire de surveiller durant les semis et permet de modifier, durant le travail, les paramètres des entre-rangs, de la dose de semences, des bornes de la vitesse du ventilateur et la dose de semences du doseur 1 et du doseur 2.

**Écran n° 2 :** permet à l'utilisateur de saisir les paramètres du test de semis pour les doseurs 1 à 3, le nombre de capteurs des semis et leur sensibilité, le facteur K pour la surveillance par induction de la vitesse de déplacement et des temps des fonctions hydrauliques. Il sera possible d'y gérer l'éclairage de la machine, les ameublisseurs, les sections de broyage et le réglage du système automatique des marqueurs.

## Écran n° 1 :



Description de l'écran n° 1 :


0.0 km/h

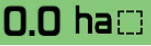
### 1.1. Vitesse de déplacement de l'attelage


Affiche la vitesse de déplacement actuelle de l'attelage sur la base d'un signal émis par le GPS/Glonass, un radar ou des impulsions d'un capteur à induction.

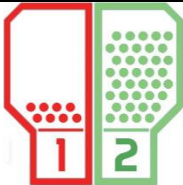
En cas d'utilisation :

- **d'un capteur à induction**, il sera nécessaire de le régler correctement. La distance qui sépare le capteur à induction M12 de la rosace de surveillance ne peut pas dépasser les 4 mm. Si le capteur est convenablement réglé, il faut que sa diode LED de signalisation s'allume à chaque fois que la dent métallique de la rosace passe aux alentours du capteur. Si le réglage n'est pas correct, certaines impulsions ne seront pas enregistrées, ce qui entraînera une mauvaise appréciation de la vitesse de déplacement. Les doses de semences seront alors incorrectes et le décompte des hectares sera faussé.
- **d'un radar**, il faudra installer le radar de manière à ce qu'il ne puisse pas être influencé, par exemple, par les roues en rotation de la machine tractrice (par exemple un tracteur), par un important nuage de poussière ou par d'autres particules solides projetées par les roues du tracteur, voire par le semoir en lui-même. Cela provoquerait une nouvelle fois une importante imprécision des semis et du nombre d'hectares traités.
- **d'un GPS/Glonass**, il est nécessaire que l'antenne soit installée au point le plus haut de la machine et qu'elle ne soit pas « ombrée » par un cache de protection métallique. Si l'antenne n'a pas un accès direct au ciel, le système GPS ne fonctionnera pas convenablement et la machine ne réagira pas aux déplacements et il est également possible qu'un mauvais signal entraîne la mesure d'une vitesse non nulle alors que la machine est à l'arrêt (par exemple lorsqu'elle est en stationnement dans un hangar sous couvert).

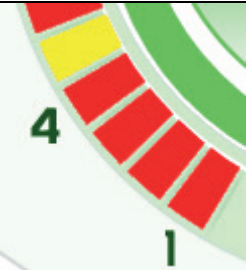
	<p><b><u>1.2 Vitesse du ventilateur</u></b> Affiche la valeur actuelle de la vitesse du ventilateur. Si la vitesse du ventilateur descend sous une valeur ayant été préalablement paramétrée, l'icône du ventilateur deviendra rouge et vous entendrez un signal sonore. Le réglage des bornes de la vitesse sera réalisé en appuyant sur l'icône du ventilateur. Après avoir appelé le dialogue de saisie numérique, vous pourrez modifier la valeur de la vitesse. Confirmer ensuite le réglage en appuyant sur la touche <b>OK</b>.</p>
---	--


	<p><b><u>1.3 Compteur journalier des hectares</u></b> Affiche l'état réel de la surface ayant été semée et ce, jusqu'à un maximum de 99.9 ha. En appuyant brièvement sur l'indicateur des hectares journaliers, vous pourrez remettre la valeur affichée à zéro et ce, à tout moment.</p>
---	---

	<p><b><u>1.4 Compteur des hectares totaux</u></b> Affiche la surface totale ayant été semée L'utilisateur ne pourra pas remettre cette valeur à zéro. La remise à zéro nécessitera toujours l'intervention d'un technicien de service.</p>
---	--

	<p><b><u>1.5 Capteur du niveau de graines dans la trémie SH1, SH2</u></b> Affiche la situation actuelle des graines dans la trémie. Si le niveau descend sous le niveau de ce capteur se trouvant dans la trémie, vous verrez apparaître un symbole de trémie vide, de couleur rouge, et vous entendrez un signal sonore.</p>
--	---

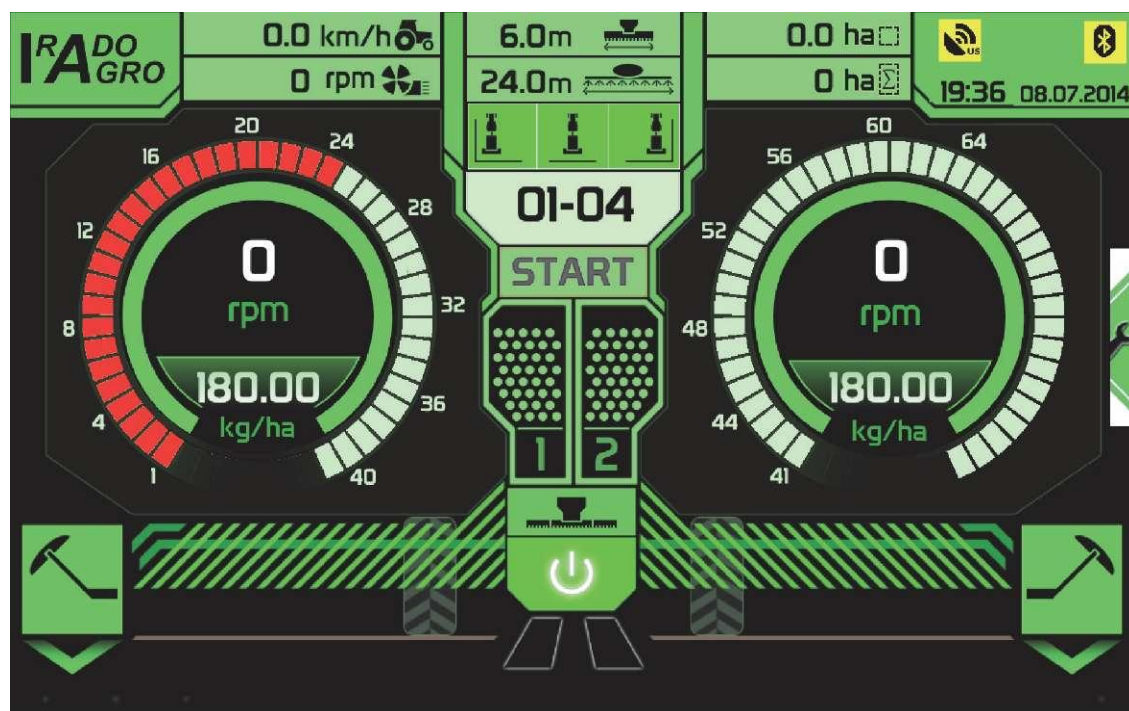
	<p><b><u>1.6 Réglage des capteurs de niveau</u></b> Sur la face arrière du capteur, vous trouverez une vis sous laquelle se trouve une autre vis qui vous permettra de régler la sensibilité du capteur.</p>
--	--

	<p><b><u>1.7 Capteur des semis A1</u></b> Affiche la situation actuelle des graines qui se dirigent vers les sabots de semis.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Si la graine passe par le capteur des semis, vous verrez apparaître le symbole d'un champ vert à l'endroit correspondant.</li> <li>• Si les graines ne passent pas par un des capteurs, vous verrez apparaître le symbole d'un champ jaune à l'endroit correspondant.</li> <li>• Si le capteur n'est pas raccordé, s'il ne communique pas, s'il est défectueux ou endommagé, vous verrez apparaître le symbole d'un champ rouge à l'endroit correspondant.</li> </ul>
---	--

	<p><b><u>1.8 Date et heure actuelles</u></b> Affiche des informations actuelles concernant l'heure et la date. L'heure est automatiquement réglée à partir du temps système de la tablette et, durant le travail, elle est corrigée par le signal provenant du GPS/Glonass. Si vous n'utilisez pas le signal du GPS/Glonass, l'heure se synchronisera avec la tablette dès que vous ouvrirez le second écran.</p>
---	---

### 1.9 Modification du mode de nuit et de jour

En appuyant sur l'écran, à l'endroit où s'affichent la date et l'heure, vous passerez en mode d'affichage de nuit. Ce mode d'affichage est moins lumineux et ne vous gênera donc pas lorsque vous travaillerez de nuit. En appuyant une nouvelle fois sur l'écran, vous reviendrez en mode d'affichage de jour.



0  
rpm

STOP  
rpm

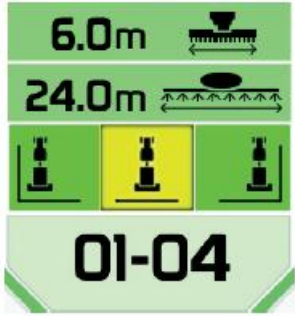

### 1.10 Vitesse de l'agrégat de semis


Affiche la valeur actuelle de la vitesse de l'agrégat de semis lorsque la machine est en cours d'utilisation. Cette vitesse oscille entre 0 tour/min et 255 tours/min. La valeur de la vitesse maximale est définie par le fabricant et elle découle de la largeur et de la vitesse de déplacement maximale de la machine. Si l'agrégat de semis s'arrête alors que la machine est en train d'être utilisée, vous verrez apparaître une valeur de vitesse nulle et vous entendrez un signal sonore qui attirera votre attention sur ce défaut grave. Si la valeur est supérieure ou inférieure aux valeurs prescrites, la valeur numérique de la vitesse s'affichera en rouge et vous entendrez un signal sonore. L'opérateur sera ainsi informé qu'il doit réduire la vitesse déplacement de l'attelage ou arrêter la machine et contrôler qu'il n'y a pas de défaut sur l'agrégat de semis. Pour arrêter manuellement le doseur, il suffira d'appuyer sur la valeur

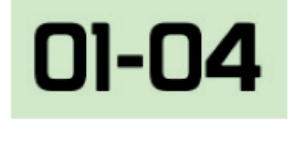
0

numérique de la vitesse rpm.

Au lieu de la vitesse, vous verrez alors s'afficher le symbole **STOP**, le moteur du doseur sera ainsi bloqué durant le déplacement. En appuyant une nouvelle fois sur le symbole **STOP**, vous replacerez le moteur du doseur en mode normal.

	<p><b>1.11 Réglages et affichage des entre-rangs</b></p> <p>Dans cette partie de l'écran, vous verrez apparaître et pourrez paramétrer toutes les informations ayant un lien avec la création des entre-rangs.</p> <p>La première touche en haut, au centre de l'écran, est utilisée pour régler la largeur du semoir. Le réglage est réalisé en appuyant sur la touche du réglage de la largeur du semoir et en saisissant la valeur de la largeur du semoir à l'aide du dialogue de réglage numérique.</p> <p>Sur la seconde ligne, procéder de manière analogue pour régler la largeur du pulvérisateur. Une fois que vous aurez paramétré la largeur du pulvérisateur, le nombre d'entre-rangs sera automatiquement calculé et s'affichera à l'écran. Il en sera de même pour le côté du début des semis. Les côtés des semis qui sont autorisés sont colorés en vert et les côtés qui ne sont pas autorisés sont affichés en gris. En appuyant une première fois sur un côté quelconque du début des semis (vert), vous le ferez passer en jaune. Les côtés des semis peuvent être modifiés à tout moment. Si vous saisissez une combinaison de largeur du semoir et de largeur du pulvérisateur qui n'existe pas, le nombre de passages sera calculé comme étant nul et tous les côtés des semis seront en gris. Le réglage et l'état du compteur des entre-rangs sont enregistrés dans la mémoire interne de l'unité et y ces informations y seront sauvegardées même après que vous l'aurez éteinte. Dès que l'unité sera à nouveau sous tension, tout se replacera dans l'état qui avait été paramétré avant la coupure de l'alimentation.</p>
	

	<p><b>1.12 Mode automatique des entre-rangs</b></p> <p>La formation des entre-rangs est représentée par deux bandes qui s'affichent au milieu de l'écran, en bas. Si les bandes ne sont pas colorées, aucun entre-rang ne sera créé. Si les bandes sont colorées, un entre-rang sera formé.</p>
---	---

	<p><b>1.13 Mode manuel des entre-rangs</b></p> <p>En appuyant brièvement sur la touche des entre-rangs, vous ajouterez manuellement un passage. En appuyant longuement sur la touche du compteur des passages des entre-rangs, vous reviendrez au réglage par défaut, soit à 1.</p>
---	---



### **1.14 Fonction du semis préliminaire**

Le semis préliminaire est une fonction qui fait en sorte que tous les doseurs tournent durant environ 7 secondes lorsque la machine est à l'arrêt. Il est ainsi possible de semer également des endroits qui ne sont pas accessibles lorsque la machine se déplace, par exemple des espaces où il est tout d'abord nécessaire de faire une marche arrière, d'activer le semis préliminaire et de se déplacer ensuite en marche avant. En appuyant sur la touche **START**, vous activez la fonction du semis préliminaire et vous entendrez un signal sonore qui retentira tant que la fonction sera activée. Une fois que la machine se déplacera vers l'avant, les doseurs passeront automatiquement en mode de régulation en fonction de la vitesse de déplacement de l'attelage.



### **1.15 Dose de semences**

Dans l'indicateur circulaire associé, vous trouverez des informations concernant la dose de semences ayant été paramétrée, en kilos par hectare. Vous pourrez modifier cette valeur en tapotant sur la valeur numérique de la dose de semences. Une fois la modification effectuée, il sera nécessaire de confirmer cette modification en appuyant sur la touche **OK** dans la fenêtre de dialogue. Si vous modifiez cette valeur alors que la machine se déplace, la modification de la vitesse des moteurs des doseurs correspondra à la nouvelle valeur de la dose de semences.

Vous pourrez ainsi augmenter ou réduire la dose pendant votre travail, de manière à ce qu'elle réponde à vos besoins actuels.

## **Commande de l'hydraulique de la machine**



### **1.16 Activation – désactivation de l'hydraulique**

En appuyant sur cette touche, vous activez toutes les fonctions de la commande de l'hydraulique. Si l'hydraulique n'est pas activée, aucune des touches de commande des fonctions hydrauliques ne fonctionnera. En appuyant une nouvelle fois sur cette touche, vous désactivez toutes les fonctions de commande de l'hydraulique.



### **1.17 Déploiement de la machine**

En appuyant sur cette touche, vous activez la fonction du déploiement de la machine. Cette fonction restera active durant un laps de temps ayant été préalablement programmé. Durant cet intervalle de temps, la machine se déploiera et une fois que ce laps de temps sera écoulé, la fonction se désactivera automatiquement.







### **1.18 Repli de la machine**

En appuyant sur cette touche, vous activerez la fonction du repli de la machine. Cette fonction restera active durant un laps de temps ayant été préalablement programmé. Durant cet intervalle de temps, la machine se repliera et une fois que ce laps de temps sera écoulé, la fonction se désactivera automatiquement.





### **1.19 Marqueur du côté gauche**

En appuyant sur la touche , vous activerez la fonction , ce qui est la fonction de la sortie du marqueur de gauche. Cette fonction restera active durant un laps de temps ayant été préalablement programmé. Une fois que ce laps de temps sera écoulé, la fonction se désactivera automatiquement.



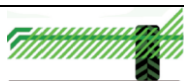
### **1.20 Marqueur du côté droit**

En appuyant sur la touche , vous activerez la fonction , ce qui est la fonction de la sortie du marqueur de droite. Cette fonction restera active durant un laps de temps ayant été préalablement programmé. Une fois que ce laps de temps sera écoulé, la fonction se désactivera automatiquement.



### **1.21 Enfoncement du semoir**

En appuyant sur cette touche, vous activerez la fonction de l'enfoncement de la machine. Cette fonction s'activera pendant un temps d'enfoncement ayant été préalablement programmé. Une fois que le semoir sera enfoncé, la fonction se désactivera automatiquement.

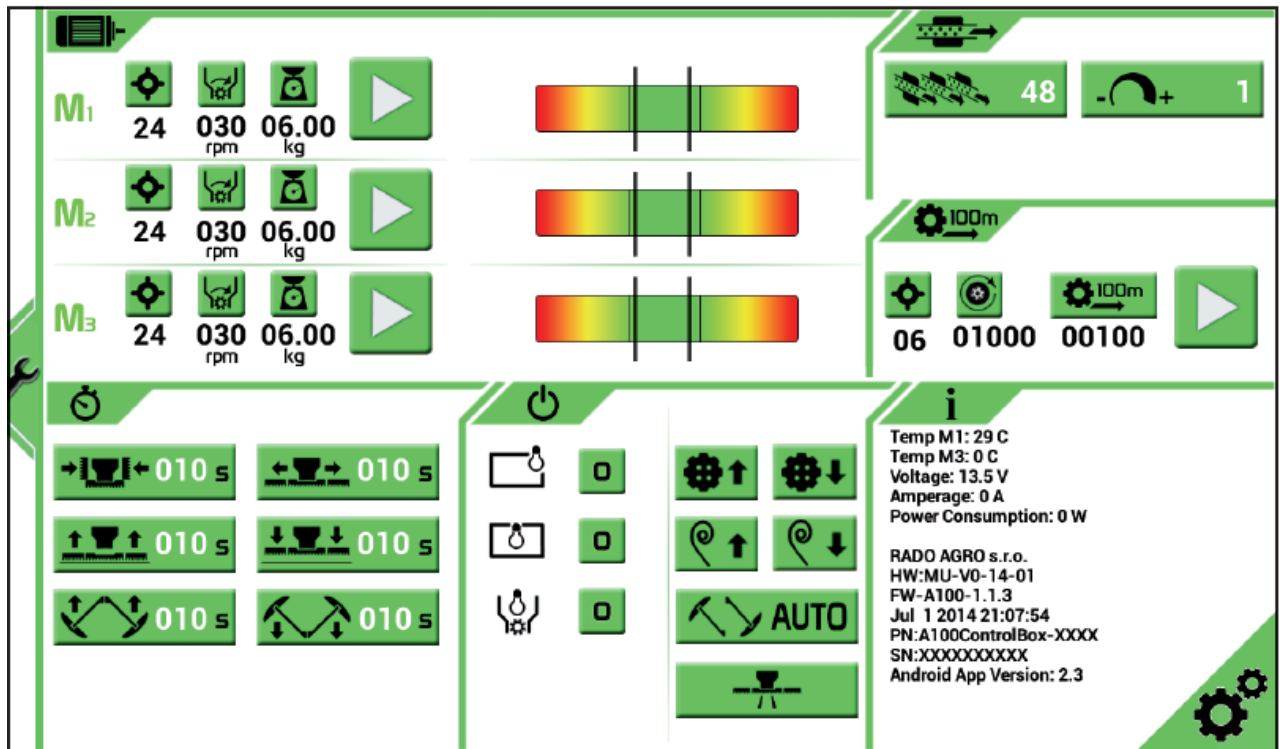


### **1.22 Sortie du semoir**

En appuyant sur cette touche, vous activerez la fonction de la sortie de la machine. Cette fonction s'activera pendant un temps de sortie ayant été préalablement programmé. Une fois que le semoir sera sorti, la fonction se désactivera automatiquement.

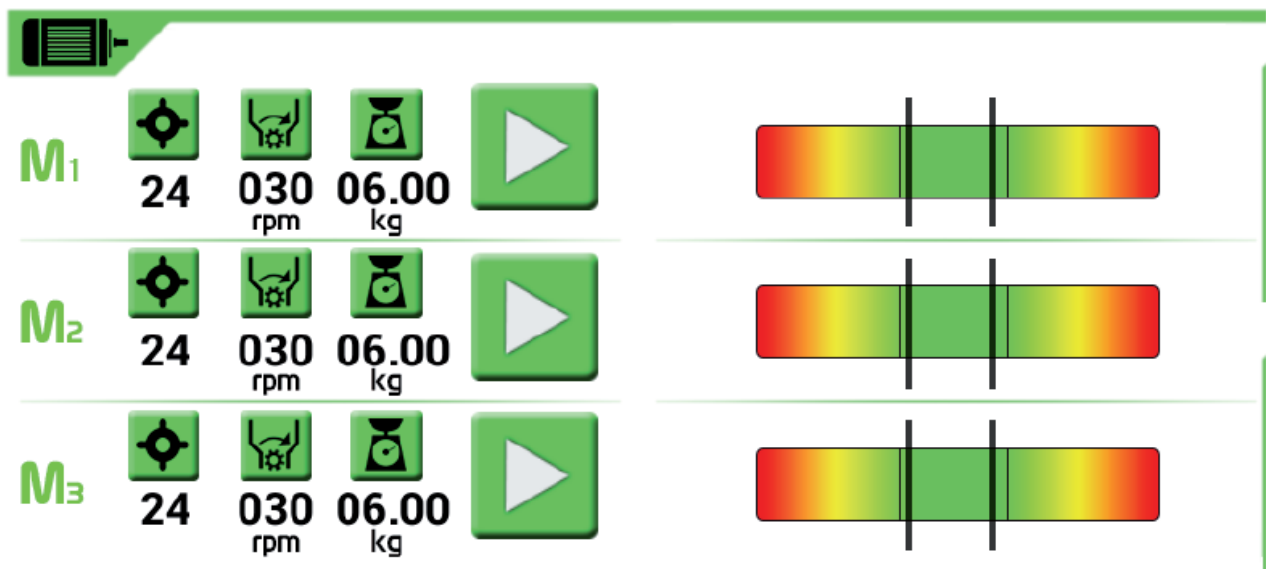
	<h3>1.23 Barre d'informations</h3>  <p>Ce symbole représente la connexion sans fil avec l'unité de commande. Cette connexion est réalisée par le biais d'un réseau BLUETOOTH. Si ce symbole n'est pas en jaune, cela signifie que la tablette n'est pas connectée à l'unité de commande et qu'il ne sera possible de la commander d'aucune manière.</p>  <p><b>(Perte de connexion ! Placez la tablette plus près de l'unité de commande et attendez que la connexion se fasse !)</b></p>  <p>Ce symbole indique à l'utilisateur si un signal GPS/Glonass est ou non disponible. Si la machine est équipée et commandée à l'aide d'un système GPS/Glonass, il sera nécessaire d'attendre que ce symbole passe en jaune avant de commencer le travail.</p>  <p><b>Si ce symbole n'est pas jaune, la mesure de la vitesse, le comptage des hectares et la régulation des moteurs des doseurs ne fonctionneront pas.</b></p>
	<h3>1.24 Accès au second écran</h3> <p>En appuyant sur cette touche, vous accéderez à l'écran n° 2 dans lequel il sera possible de gérer les autres paramètres.</p>

## Écran n° 2 :



### Description des fonctions des touches de l'écran n° 2 :

#### 2.1 Test de semis



Dans cette partie de l'écran, vous pourrez procéder au paramétrage du test du semis pour les doseurs 1 à 3.

**180.00**  
kg/ha

### **2.1.1 Réglage de la dose de semences pour le doseur en question**

Avant de procéder au test de semis, il est nécessaire de paramétrer la dose de semences sur le premier écran et ce, pour le doseur en question – voir le chapitre 1.14.



**24**

### **2.1.2 Réglage du nombre de dents de la rosace métallique permettant de déterminer la vitesse du doseur**

Ce paramètre a été réglé par le fabricant de la machine. Avant de commencer le test de semis, il est nécessaire de vérifier le nombre de dents. Si la valeur affichée ne correspond pas au nombre de dents de la rosace du doseur en question, il conviendra de modifier cette valeur.

La modification est réalisée en appuyant sur le symbole d'une roue



dentée et en saisissant ensuite le nombre de dents correct dans le dialogue de réglage qui s'affiche. Confirmer ensuite la valeur saisie en appuyant sur la touche **OK**. Une fois le réglage effectué, vous verrez apparaître la nouvelle valeur saisie sous le symbole de la roue dentée.




### **2.1.3 Remise à zéro du compteur de la vitesse du test de semis**



En appuyant sur la touche , vous remettrez le compteur de la vitesse à zéro. La valeur 000 s'affichera alors sous la touche.



### **2.1.4 Démarrage / arrêt du test de semis**

En appuyant sur cette touche, vous ferez démarrer le moteur du doseur en question. Vous verrez alors apparaître la vitesse du doseur sur le compteur. Pour arrêter le doseur, il faudra que vous appuyiez sur la touche 

Les graines qui tombent du doseur durant le test doivent être récupérées dans un contenant, éventuellement dans un sachet. Laisser tourner le doseur tant que le contenant en question ne contiendra pas la quantité de graines souhaitée. Une fois le test terminé, il faut que vous pesiez les graines et que vous saisissiez cette valeur à l'étape suivante (**point 2.1.5**).



06.00  
kg

### 2.1.5 Saisie du poids des graines

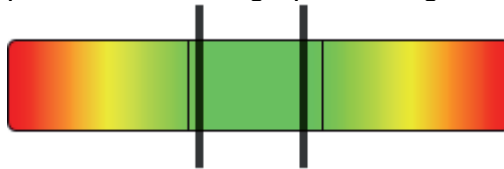
Une fois le test de semis terminé, il est nécessaire de saisir le poids des graines qui ont été dosées durant le test de semis. Pour effectuer cette saisie, il est nécessaire d'appuyer sur le symbole



et de saisir la valeur du poids dans le dialogue de réglage qui s'affiche. Confirmer ensuite la saisie en appuyant sur la touche **OK**. La nouvelle valeur paramétrée s'affichera sous le symbole de la balance.

### 2.1.6 Vérification de la justesse et de la véracité du test de semis

Pour vérifier la justesse du test de semis que vous avez réalisé, vous pourrez utiliser le graphe de régulation à zones.



L'objectif est que les traits noirs se trouvent à l'intérieur de la zone définie par le champ de couleur verte. Si les deux traits noirs ne sont pas dans la zone verte située au centre du graphe, cela signifie que le test de semis a été incorrectement réalisé et il sera donc nécessaire de le répéter. Si les deux traits sont dans la zone verte, cela signifie que le test de semis a été correctement réalisé et que la régulation du doseur fonctionnera convenablement dans toute la fourchette de la vitesse de déplacement.


**Il est nécessaire de tenir compte de la vitesse de déplacement maximale de l'attelage. Cette vitesse ne peut pas être dépassée. Dans le cas contraire, le dosage des graines ne serait plus correct !**


***Procéder de manière analogue pour les autres doseurs.***

## 2.2 Réglage des capteurs des semis







Ce champ d'affichage vous permettra de paramétrer le nombre de capteurs des semis qui sont raccordés et la sensibilité de leur mesure.



 48	<b><u>2.2.1. Réglage du nombre de capteurs des semis</u></b> En appuyant sur cette touche, vous pourrez paramétrer le nombre de capteurs raccordés au collecteur de l'unité de commande. Cette valeur est paramétrée par le fabricant et elle n'est destinée qu'aux techniciens de service.
--	---

 1	<b><u>2.2.2 Réglage de la sensibilité des capteurs du passage des graines</u></b> Le réglage de la sensibilité du capteur est réalisé dans une plage allant de 1 à 225. La valeur dépendra de la taille des graines et de la dose de semences ayant été paramétrée. Si la sensibilité est réglée sur 5, le capteur doit enregistrer le passage de 5 graines par seconde pour indiquer que le semis est OK et que la machine « SÈME ». Si le capteur enregistre moins de 5 graines par seconde, il indiquera que les graines de passent pas et donc, que la machine « NE SÈME PAS ». <ol style="list-style-type: none"><li>1. Pour les petites graines, telles que le pavot et le colza, la valeur de réglage recommandée est comprise entre 3 et 12.</li><li>2. Pour les graines de taille moyenne, comme le blé et l'orge, la valeur de réglage recommandée est comprise entre 30 et 100.</li><li>3. Pour les grosses graines, telles que le maïs et le lupin, la valeur de réglage recommandée est comprise entre 10 et 30.</li></ol>
---	---









## 2.3 Fonctionnement des lumières

 	<b><u>2.3.1 Éclairage du semoir</u></b> En appuyant sur cette touche, vous activez l'éclairage du semoir. En appuyant une nouvelle fois sur la touche, vous désactivez l'éclairage.
---	--

 	<b><u>2.3.2 Éclairage dans la trémie</u></b> En appuyant sur cette touche, vous activez l'éclairage dans la trémie. En appuyant une nouvelle fois sur la touche, vous désactivez l'éclairage.
---	--

 	<b><u>2.3.3 Éclairage de l'agrégat de semis</u></b> En appuyant sur cette touche, vous activez l'éclairage de l'agrégat de semis. En appuyant une nouvelle fois sur la touche, vous désactivez l'éclairage.
---	--

## 2.4 Autres fonctions hydrauliques

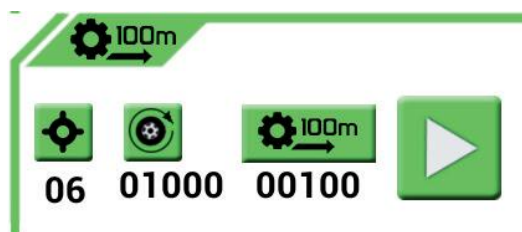
	<p><b><u>2.4.1 Niveleur élastique – levage</u></b></p> <p>Lorsque vous appuyez sur cette touche, elle deviendra jaune et le niveleur élastique se relèvera. En appuyant une nouvelle fois sur la touche, cette dernière redeviendra verte et le levage du niveleur élastique s'arrêtera.</p>
	<p><b><u>2.4.2 Niveleur élastique – descente</u></b></p> <p>Lorsque vous appuyez sur cette touche, elle deviendra jaune et le niveleur élastique descendra. En appuyant une nouvelle fois sur la touche, cette dernière redeviendra verte et la descente du niveleur élastique s'arrêtera.</p>
	<p><b><u>2.4.3 Sortie de la section de broyage</u></b></p> <p>En appuyant sur cette touche, vous activerez la fonction de la sortie de la section de broyage. Vous mettrez un terme à la sortie en appuyant une nouvelle fois sur la touche. La fonction de la sortie de la section de broyage sera ainsi désactivée.</p>
	<p><b><u>2.4.4 Enfoncement de la section de broyage</u></b></p> <p>En appuyant sur cette touche, vous activerez la fonction de l'enfoncement de la section de broyage. Vous mettrez un terme à l'enfoncement en appuyant une nouvelle fois sur la touche. La fonction de l'enfoncement de la section de broyage sera ainsi désactivée.</p>
	<p><b><u>2.4.5 Marquage pré-émergent des entre-rangs</u></b></p> <p>En appuyant sur cette touche, vous activerez la fonction du marquage pré-émergent des entre-rangs. L'activation de cette fonction est indiquée par le fait que la touche devient jaune. Les autres fonctions de cette touche dépendent des fonctions des vannes des entre-rangs. Si les vannes de l'entre-rang se ferment et que des traces non-semées sont formées, le marquage pré-émergent s'enfoncera automatiquement.</p> <p>Lorsque les vannes s'ouvrent, le marquage pré-émergent sort automatiquement de la terre. En appuyant une nouvelle fois sur la touche , vous désactiverez la fonction du marquage pré-émergent des entre-rangs.</p>
	<p><b><u>2.4.6 Automatique des marqueurs</u></b></p> <p>En appuyant sur cette touche, vous activerez la fonction de la commutation automatique des marqueurs au chaintre. La touche devient jaune : .</p> <p>La fonction de la commutation automatique sera ainsi activée et à chaque fois que la machine sortira de terre, la position des marqueurs changera automatiquement.</p>

## 2.5 Procédure à suivre lorsque la fonction de la commutation automatique des marqueurs est activée :

Si la fonction de l'automatique a été activée dans le second écran , revenez au premier écran en appuyant sur la touche .




Appuyez maintenant sur la touche de l'enfoncement du marqueur droit ou gauche, en fonction du côté du champ par lequel vous souhaitez commencer. Avant de sélectionner le marqueur, le semoir doit absolument être sorti de terre, les deux touches doivent être grises et les symboles des marqueurs doivent être dirigés vers le haut. Une fois que vous aurez appuyé sur la touche du marqueur pertinent, les deux marqueurs passeront en vert et le marqueur sélectionné sera dirigé vers le bas. Dès le début de l'enfoncement de la machine, le marqueur sélectionné descendra. Une fois le passage terminé, soit lors de la sortie de la machine, les deux touches des marqueurs commuteront et le marqueur qui était descendu sera automatiquement relevé. Lors du prochain enfoncement, le second marqueur descendra.

## 2.6 Facteur K (correction de la vitesse)





Dans cette partie, vous pourrez régler le facteur K du capteur de la vitesse de déplacement. Ce réglage ne pourra être effectué que lorsque la machine est équipée de l'option facteur K et uniquement si vous n'utilisez pas un système GPS/Glonass.

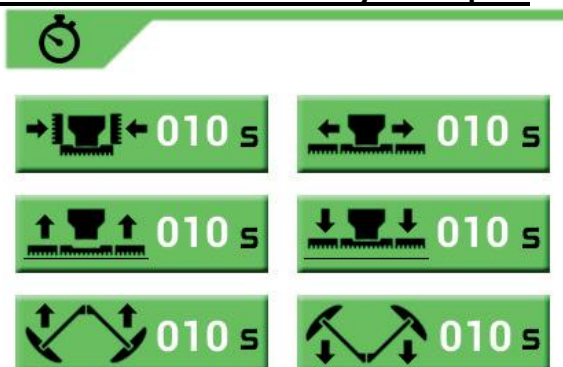
Vérifier tout d'abord et paramétrer convenablement le nombre de dents pour le capteur à induction. Cette valeur est pré-réglée par le fabricant de la machine, il ne devrait donc s'agir que d'un simple contrôle. Si le nombre de dents ne correspond pas, il faudra que vous modifiez cette valeur.

	<p><b><u>2.6.1 Réglage du nombre de dents du capteur de la vitesse de déplacement</u></b></p> <p>Ce réglage sera réalisé en appuyant sur le symbole correspondant. Saisir ensuite la valeur dans le dialogue de saisie numérique et confirmer en appuyant sur la touche <b>OK</b>. La nouvelle valeur paramétrée s'affichera sous le symbole.</p>
	<p><b><u>2.6.2 Réglage de la circonférence de la roue du capteur de la vitesse de déplacement</u></b></p> <p>Le réglage de la circonférence de la roue sera réalisé en appuyant sur le symbole correspondant. Saisir ensuite la valeur dans le dialogue de saisie numérique et confirmer en appuyant sur la touche <b>OK</b>. La nouvelle valeur paramétrée s'affichera sous le symbole.</p>
	<p><b><u>2.6.3 Facteur K – réglages</u></b></p> <p>Il sera tout d'abord nécessaire de marquer une trajectoire droite de 100 mètres de long à l'endroit concret. L'attelage doit parcourir cette distance lors de la mesure du facteur. Dès que cette trajectoire est marquée, placer le semoir au début de la trajectoire et vous arrêter. Appuyer ensuite sur la touche  qui</p>



	<p>activera la mesure du facteur K. Parcourir ensuite la trajectoire définie. Arrêter la machine au bout de la trajectoire et appuyer sur la touche  pour mettre un terme à la mesure.</p> <p>Sous le symbole, vous verrez alors apparaître la trajectoire relative ayant été parcourue et en fonction de laquelle la correction de la mesure de la vitesse sera effectuée  <b>00100</b>.</p>
--	---






## 2.7 Réglage des temps de travail des fonctions hydrauliques



Dans cette partie de l'écran, vous pourrez paramétrer les temps nécessaires aux différentes fonctions hydrauliques du semoir. Ces temps pourront être réglés de manière individuelle, en fonction de vos besoins propres et ce, entre 1 et 100 secondes.

Chaque machine a un débit d'huile et une pression d'huile différents (puissance du circuit hydraulique), les temps des différents mouvements pourront donc être très différents les uns des autres.

Au total, vous pourrez paramétrer six fonctions hydrauliques différentes :

	<p><b><u>2.7.1 Repli de la machine</u></b> Appuyer sur la touche, paramétrer la valeur de consigne dans le dialogue de réglage et confirmer en appuyant sur la touche <b>OK</b>. La nouvelle valeur sera automatiquement enregistrée dans la mémoire.</p>
	<p><b><u>2.7.2 Déploiement de la machine</u></b> Appuyer sur la touche, paramétrer la valeur de consigne dans le dialogue de réglage et confirmer en appuyant sur la touche <b>OK</b>. La nouvelle valeur sera automatiquement enregistrée dans la mémoire.</p>
	<p><b><u>2.7.3 Sortie de la machine</u></b> Appuyer sur la touche, paramétrer la valeur de consigne dans le dialogue de réglage et confirmer en appuyant sur la touche <b>OK</b>. La nouvelle valeur sera automatiquement enregistrée dans la mémoire.</p>
	<p><b><u>2.7.4 Enfoncement de la machine</u></b> Appuyer sur la touche, paramétrer la valeur de consigne dans le dialogue de réglage et confirmer en appuyant sur la touche <b>OK</b>. La nouvelle valeur sera automatiquement enregistrée dans la mémoire.</p>
	<p><b><u>2.7.5 Sortie des marqueurs</u></b> Appuyer sur la touche, paramétrer la valeur de consigne dans le dialogue de réglage et confirmer en appuyant sur la touche <b>OK</b>. La nouvelle valeur sera automatiquement enregistrée dans la mémoire.</p>



### **2.7.6 Enfoncement des marqueurs**

Appuyer sur la touche, paramétrer la valeur de consigne dans le dialogue de réglage et confirmer en appuyant sur la touche **OK**. La nouvelle valeur sera automatiquement enregistrée dans la mémoire.

## **2.8 Informations concernant l'équipement**



**Temp M1: 29 C**  
**Temp M3: 0 C**  
**Voltage: 13.5 V**  
**Amperage: 0 A**  
**Power Consumption: 0 W**

**RADO AGRO s.r.o.**  
**HW:MU-V0-14-01**  
**FW-A100-1.1.3**  
**Jul 1 2014 21:07:54**  
**PN:A100ControlBox-XXXX**  
**SN:XXXXXXXXXX**  
**Android App Version: 2.3**

Dans cette partie de l'écran, vous retrouverez toutes les informations importantes concernant l'état de l'alimentation et les données de fabrication.

### ***Légende :***

Temp M1 : 26 C	Température du refroidissement du niveau final pour le moteur 1 et 2
Temp M3 : 0 C	Température du refroidissement du niveau final pour le moteur 3 et 4
Voltage 12.2 V	Tension d'alimentation du réseau de bord, en Volt
Amperage : 0 A	Courant consommé par l'unité sur le réseau de bord, en ampères
Power Consumption : 0 W	Puissance totale de l'équipement, en watts
RADO AGRO s.r.o.	Fabricant du système de commande
HW :MU-V0-14-01	Version du hardware de l'unité de commande
FM-A100-1.1.2	Version du firmware de l'unité de commande
May 28 2014 12 :14 :35	Date de création du firmware de l'unité de commande
PN :A100CB	Type de l'unité de commande
SN :000000001	Numéro de série de l'unité de commande
Android App Version : 2.4	Version du logiciel de la tablette

**RADO AGRO s.r.o.**  
**Tečovice 309**  
**763 02**  
**Zlín 4**  
**République tchèque**